



Maximálny priemer ohybu D500 mm

Maximálny priemer polotovaru:

- KR 32mm, TR KR 80mm

Neštandardné hodnoty prosíme odkonzultovať

Prehľad tvarovacieho náradia			
Rúrový materiál TR KR			
Ø d	Ø D	R	Max. uhol ohybu D/R
TR KR 22x1,5	-	24	-/90
TR KR 35x2	165	-	180/-
TR KR 42x2	350	350	180/90
TR KR 42x2	290	290	180/90
TR KR 42x2	250	250	180/90
TR KR 48x2-3	272	-	180/-
TR KR 48x2-3	344	344	180/90
TR KR 48x2-3	290	290	180/90
TR KR 48x2-3	302	302	180/90
TR KR 60x3	480	-	90/-
TR KR 60x3	430	-	180/-
TR KR 76,2x3	398	-	180/-
TR KR 76,2x3	300	-	180/-

Prehľad tvarovacieho náradia			
Tyčový materiál KR			
Ø d	Ø D	R	Max. uhol ohybu D/R
KR 15,5	250	-	180/-
KR 15,5	205	-	180/-
KR 16	210	42	180/90
KR 16-18	-	35	-/110
KR 16-18	250	42	180/90
KR 16-18	205	42	180/90
KR 16-18	300	42	180/90
KR 16-18	260	42	180/90
KR 20-22	-	37,5	-/90
KR 20	205	42	180/90
KR 20-22	250	42	180/90
KR 20-22	300	42	180/90
KR 20-22	220	42	180/90
KR 20-22	37,5	-	180/-
KR 20-22	350	42	180/90
KR 20-22	-	42	-/90
KR 20-22	320	42	180/90
KR 20-22	400	-	180/-
KR 22-24-25	210	42	180/90
KR22-24-25	196	42	180/90
KR 24-25	-	35	-/90
KR 24-25	205	42	180/90
KR 24-25	176	42	180/90
KR24-25	250	42	180/90
KR 24-25	220	42	180/90
KR 24-25	300	42	180/90
KR 24-25	330	42	180/90
KR 24-25	375	42	180/90
KR 24-25	360	42	180/90
KR 24-25	400	-	180/-
KR 24-25	-	42	-/175
KR 24-25	450	-	180/-
KR 24-25	350	42	180/90
KR 28	210	42	180/90
KR 28	220	42	180/90
KR 28-30	400	-	120/-
KR 28-30	375	42	180/90
KR 28-30	320	42	180/90
KR 28-30	-	42	-/90
KR 28-30	250	42	180/90
KR 28-32	72	-	200/-
KR 30-32	300	42	180/90
KR 32-(35)	-	42	-/90