

	ELBA, a.s. Československej armády 264/58 Kremnica, 967 01		
	Montážny predpis		
Názov:	Montážny predpis Kotevných klinových svoriek	Číslo:	11
		Účinnosť od:	1.11.2023

Klinové svorky sú určené na kotvenie Al, Aldrey a AlFe vodičov na vedeniach VNa VVN pre rozsah priemerov a prierezov uvedený na svorke podľa rozmerov STN 024210, PN ZSNP 1/83, DIN EN 50182 a iných noriem s porovnateľnými vlastnosťami s uvedenými normami. Pevnosť uchytenia vodiča závisí od použitého vodiča a nesmie byť vyššia ako je zaručená únosnosť svorky.

1 Technické parametre

1.1 Rozsah použitia

- je určený druhom a priemerom vodiča

1.2 Materiál

- kovaná Al-zliatina
- oceľ
- antikora

1.3 Povrchová ochrana

- oceľ žiarovo zinkované.

1.4 Značenie

- znak výrobcu,
- rozsah priemerov
- typové číslo
- dátum výroby (mesiac/rok)

2 Montáž

2.1 Všeobecne

Pred samotnou montážou je potrebné skontrolovať, či priemery vodičov, ktoré ideme spájať sú v rozsahu priemerov uvedených na hornom klíne svorky.

2.2 Montáž

- Vodič v mieste uchytenia očistíme od nečistôt ocelovou kefou od špiny a zoxidovanej vrstvy. **Po očistení namastenie vodiča je zakázané.**
- Klzné plochy komory a klinov sú od výrobcu opatrené špeciálnou klznou vrstvou, ktorá zabezpečuje kvalitné vzájomné klzanie komory a klinov. Táto vrstva **nesmie** byť pred montážou odstránená. Dodatočné mastenie klzných plôch nie je potrebné.
- Po označení montážneho miesta na vodiči tento natvarujeme do tvaru ohnutého spodného klinu. K vodiču priložíme najprv spodný klin tak, aby tvar ohnutia klinu a predtvarovaný vodič sadli do seba. Priložíme horný klin z druhej strany vodiča tak, aby vodiace čapy na oboch klinoch zapadli do drážok na druhom klíne. K vzájomnému pridržaniu klinov a vodiča sa použije špeciálna umelohmotná svorka, ktorou sa pritiahnu kliny k vodiču. Funkcia svorky je len pomocná, aby uľahčila montáž komory na kliny. Obe polovice komory sú identické. Komory nasadíme na seba okolo

vodiča tak, aby zapadli do seba pozdĺžnymi výstupkami a nasunieme ich na klíny. Nie je potrebné a je zakázané ich na klíny narážať pomocou kladiva. Klíny sa do komory vtiahnu samé po zaťažení vodiča ťahom v poli vedenia. Po nasadení komory je ešte potrebné uchytiť vodič na vývode zo svorky, čo savykoná pomocou strmeňa a dvoch samoistiaciach matíc. Matice sa utiahnu postupne krížovým spôsobom minimálne v 6-tich krokoch na predpísaný uťahovací moment :

M8 - 22 Nm

M12 - 75 Nm .

- Následne nasadíme na komory bočnice a to tak, že bočnicu nasadíme oválnym otvorom na oválny čap a potom ju otočíme o 90 °. Bočnice pripojíme k závesu pomocou svorníka, matice a poistíme závlačkou, ktorú natvarujeme do žliabkov matice. V prípade použitia svorky vo zväzku vodičov je potrebné orientovať maticu so závlačkou do vnútra zväzku.
- V prípade potreby demontáže je možné svorku po uvoľnení zaťaženia demontovať úderom na komory svorky pomocou hliníkového čapu, alebo použiť špeciálne prípravky na demontáž. Pri opakovanom použití je nutné natrieť závit strmeňa a klzné plochy klinov antikoróznou vazelínou.

Platnosť dokumentu:				
	Vypracoval:	Overil:	Posúdil:	Schválil:
Meno a priezvisko:	Ing. Ivan Škodáček	Ing. Mário Gajdoš, PhD.	Ing. Miroslav Holý	Ing. Róbert Kapšo
Funkcia:	Konštruktér	Technický riaditeľ	Manažér IMS	Riaditeľ Divízie armatúr
Dátum:	18.10.2023	18.10.2023	18.10.2023	18.10.2023
Podpis:				

Zmeny:					
Por.číslo:	Kapitola/Strana	Dátum	Účinnosť od:	Zmenu zaviedol:	Poznámka:
0.	Nové vydanie	18.10.2023	1.11.2023	Ing. Ivan Škodáček	Vydanie č. 1/0